



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Clermont-Ferrand
pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

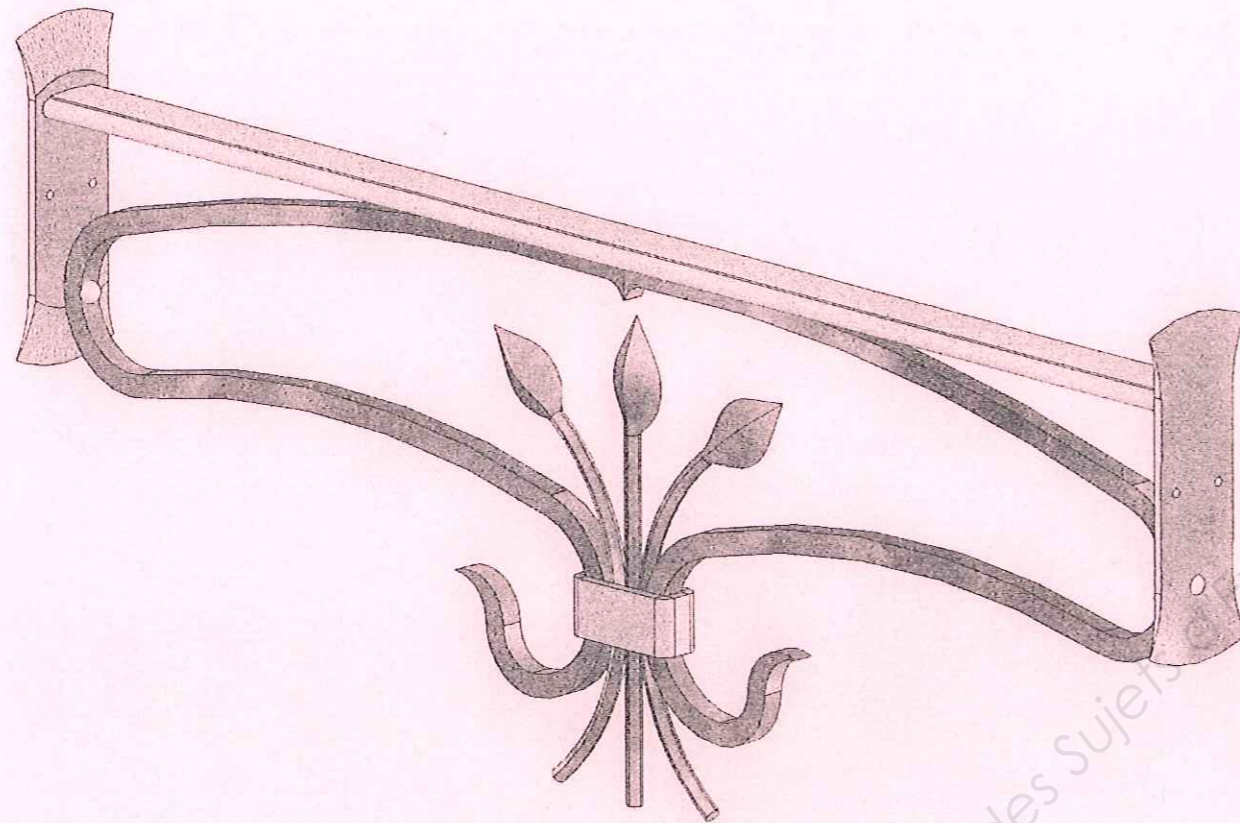
SESSION 2012
C.A.P. FERRONNIER

ÉPREUVE EP 1- Partie 1.1

Étude de fabrication

Durée : 2 heures - Coefficient : 2

DOSSIER CORRIGÉ



Ce Dossier Réponse contient les documents suivants :

- DC 1/6 : Page de garde, perspective de l'ouvrage ;
- DC 2/6 : Texte de l'épreuve. Dessin de détail, repère 5, 6 et 7 ;
- DC 3/6 : Le dessin échelle réduite de l'ensemble ;
- DC 4/6 : La nomenclature et la feuille de gamme ;
- DC 5/6 : La feuille de gamme (suite) ;
- DC 6/6 : Le graphe d'assemblage.

BAREME RÉCAPITULATIF

Questions	Folios	Thèmes	Notes
1	DC 2/6	Barre d'appui	/ 70
2	DC 2/6	Barre d'appui.	/ 30
TOTAL :			/ 100
Note sur 20			/ 20

Tous les documents seront remis au surveillant à la fin de l'épreuve

Sujet national	Session 2012	SUJET
C.A.P. FERRONNIER		DC 1 / 6
Épreuve EP1 – Partie 1.1 Étude de fabrication	Durée : 2h	Coef. : 2

ETUDE DE FABRICATION

Texte de l'épreuve

On donne :

- A- Le dessin de détail (échelle réduite) : Feuilles – Repère 5, 6 et 7 (DS 2/6) ;
- B- Le dessin de l'ensemble à réaliser (échelle réduite) (DS 3/6) ;
- C- La nomenclature : (DS 4/6) ;
- D- La feuille de gamme (DS 4/6- DS 5/6) ;
- E- Le graphe d'assemblage (DS 6/6).

On demande :

Question N°1

De rédiger sur la feuille de gamme (DS 4/6 -DS5/6) la suite logique des phases et opérations de la fabrication du forgeage de la feuille Repère 6 de la barre d'appui de fenêtre.

- Vous disposez d'un fer carré de 12 ; longueur 800 pour les trois feuilles Repère 5, 6 et 7.
- Du plan de détail à l'échelle réduite (DS 2/6) ;
- Donnez toutes les précisions, croquis et cotés utiles.

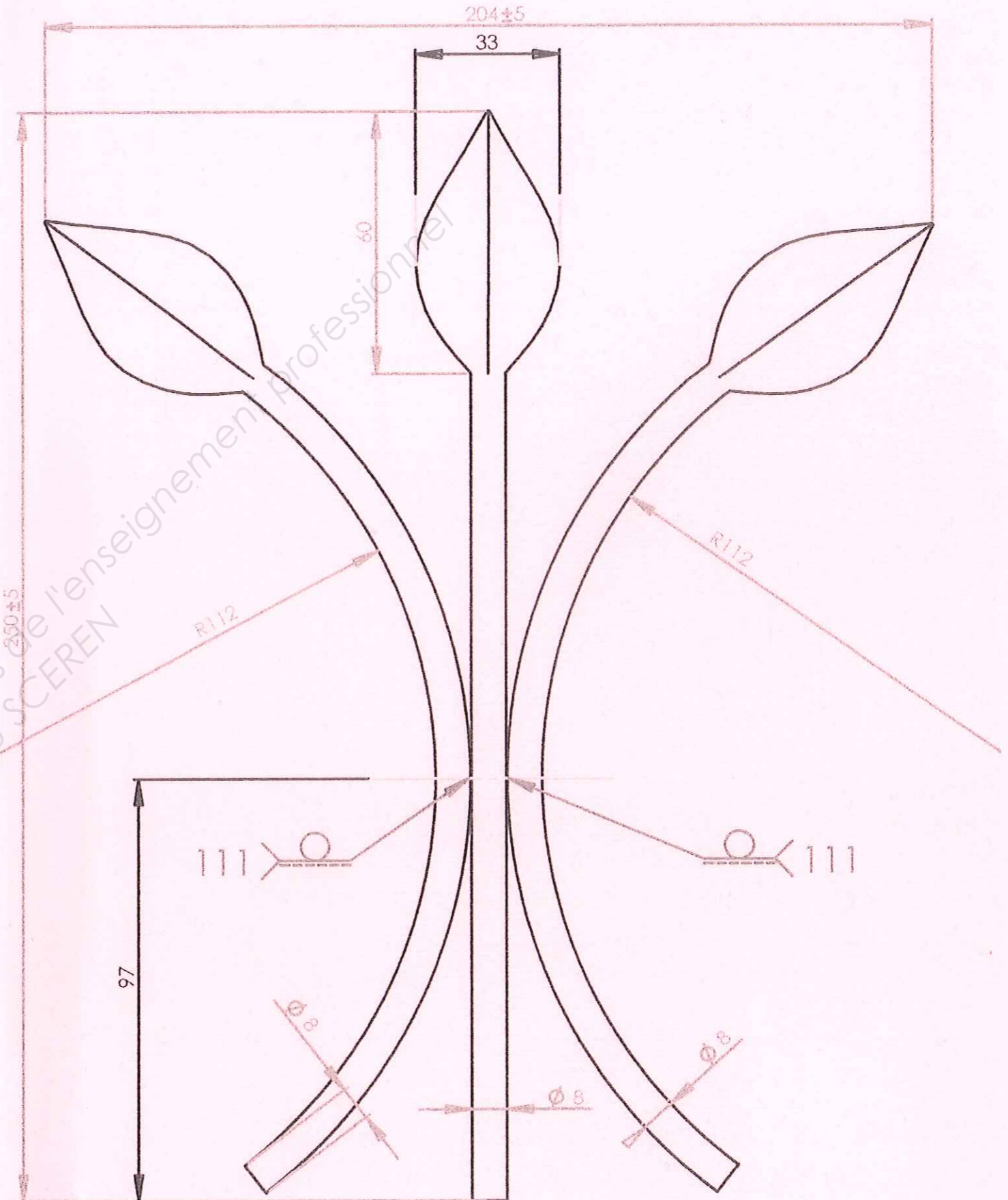
Question N°2

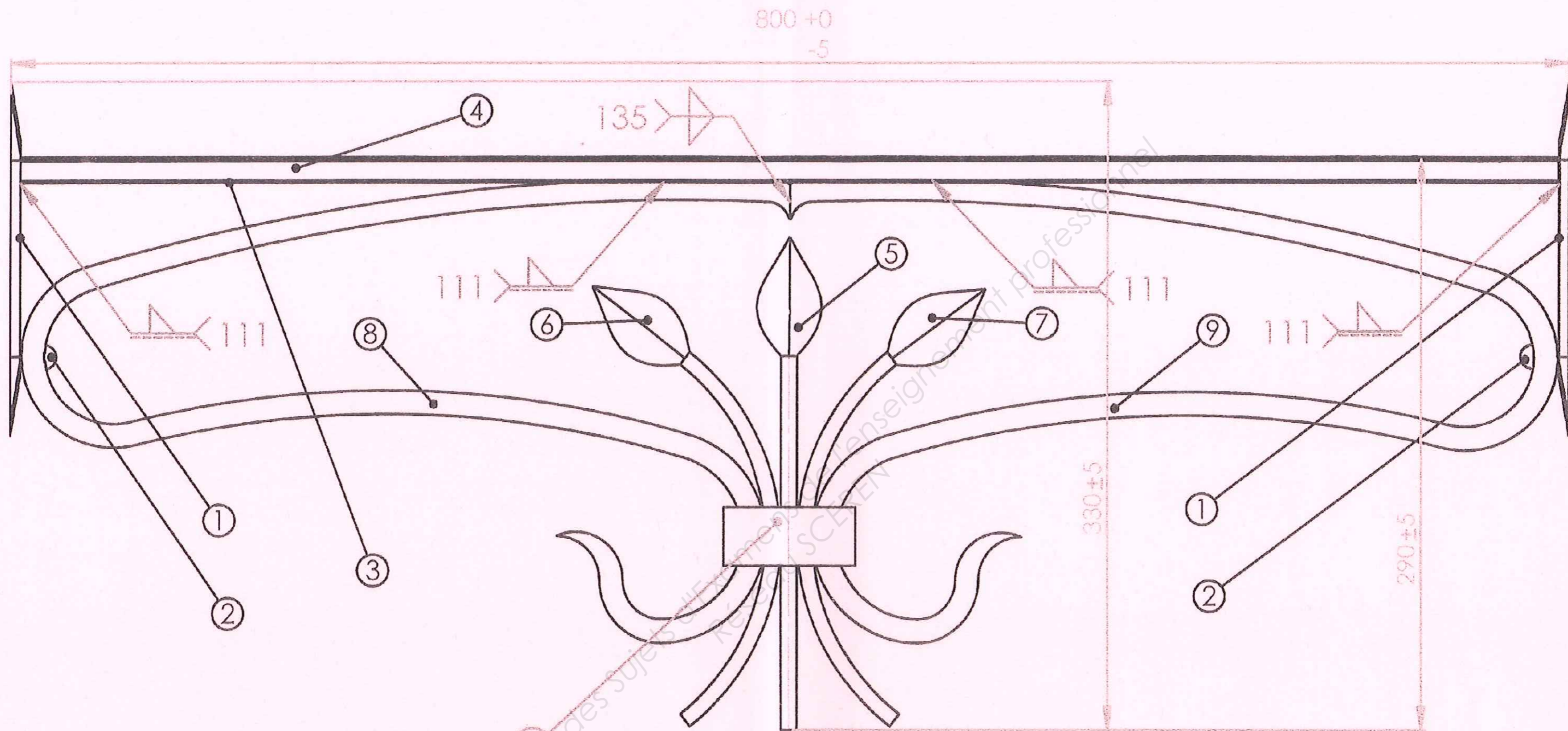
De compléter le graphe d'assemblage. (DS 6/6)

BAREME DE NOTATION

Ordre chronologique des phases	/30
Précision des désignations	/10
Netteté des croquis	/10
Outils et machines utilisés	/10
Contrôle	/10
Graphe d'assemblage	/30
Total sur	/100

NOTE /20





Proposition de corrigé

10	1	Collier	S 235	Fer plat 30x6	
9	1	Décor Droit	S 235	Carré de 12	
8	1	Décor gauche	S 235	Carré de 12	
7	1	Feuille droite	S 235	Carré de 12	
6	1	Feuille gauche	S 235	Carré de 12	
5	1	Feuille centrale	S 235	Carré de 12	
4	1	Main courante	S 235	Main courante moulurée standard de 40	
	2	Vis FHC M6x10			
3	1	Sous- main courante	S 235	Fer plat de 20x6	
2	2	Rivet TR 6x25	S 235		
1	2	Platine	S 235	Plat 50x5	
Rep.	Nbr.	Désignation	Matière	Formes marchandes	Observation
NOMENCLATURE					
BARRE D'APPUI					

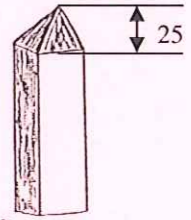
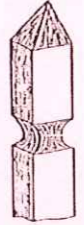
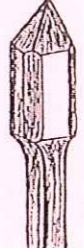
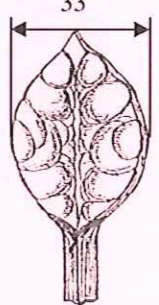
GAMME DE FABRICATION

Référence Dossier: _____ Date: _____
 Client: _____ Page: /

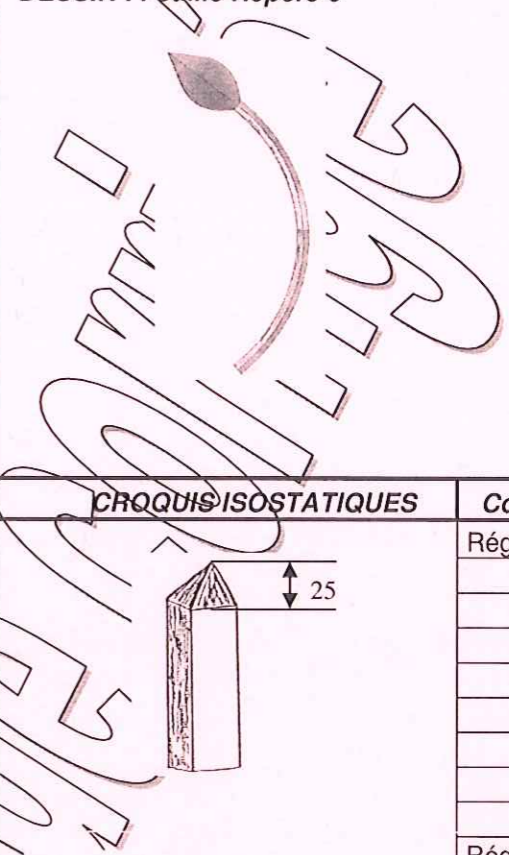
Ensemble: Barre d'appui de fenêtre
 S/Ensemble: Feuilles
 Elément Repère 6

Nombre de pièces: 1


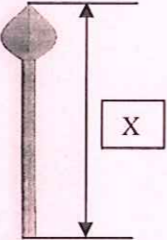

Type de Travail: Unitaire
 - Série -
 : Série renouvelable -

Ph	S/P	Op	DESIGNATION	Machine	Outillage	CROQUIS ISOSTATIQUES	Contrôle
1	0	1	Forger la pointe	Forge Marteau pilon	Enclume Marteau rivoir		Réglet
		2	Dégorger l'amorçage De la tige	Forge	Enclume Marteau rivoir dégorgeoir		Réglet
		3	Casser les angles Amorcer la tige	Forge	Enclume Marteau rivoir		Visuel
		4	Elargir sur la bigorne Ronde de l'enclume Ebaucher la nervure centrale				Réglet

DESSIN : Feuille Repère 6



GAMME DE FABRICATION

Ph	S/P	Op	DESIGNATION	Machine	Outillage	CROQUIS ISOSTATIQUES	Contrôle
		5	Amincir la feuille Avec la panne du Marteau. Former La nervure centrale Les coups de marteau, doivent Rester visibles	Forge	Enclume Marteau rivoir		visuel
		6	Etirer la tige au Ø 8 A la cote prise sur le Plan.	Forge	Enclume marteau rivoir étampe d'enclume Ø 8 contre étampe Ø8		Visuel
		7	Cintrage à froid sur épure, sciage à la cote finale.		Tas creux marteau Rivoir, griffe, scie à métaux		réglet

GAMME DE FABRICATION

Ph	S/P	Op	DESIGNATION	Machine	Outillage	CROQUIS ISOSTATIQUES	Contrôle

ENSEMBLE BARRE D'APPUI – QUANTITE 1

ORDRE DE MONTAGE

REF :

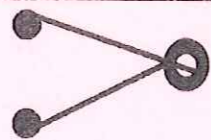
Client :

Plan :

Date :

REPERE	DESIGNATION DE LA PIECE	Réalisation	Assemblage 135	Assemblage 111	Rivetage	Vissage	Pose collier
1	Platines	●					
2	Rivets	●		⊙			
3	Sous-main courante	●					
4	Main courante	●					
5	Feuille centrale	●			⊙	⊙	
6	Feuille gauche	●		⊙			⊙
7	Feuille droite	●					
8	Décor gauche	●	●				
9	Décor droit	●					
10	Collier	●					

Phases
Assemblage
Phases



Proposition de corrigé